

Ručný rezací a drážkovací horák
rezací rozsah do 500 mm

Vysokovýkonný rezací a drážkovací horák STARCUT®



- Vyrobené podľa EN-ISO, CGA, BSP, NFE a AS standards
- K dispozícii v **rôznych dĺžkach** od 500 mm do 1500 mm (2000 mm), rôzne typy zahnutia hláv horáka 95 st, 135 st, 180 st
- Nízkym počtom náhradných dielov prostredníctvom **modulárneho systému** sa účinne eliminuje možnosť vzniku porúch
- **Vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka STARCUT®**, vďaka trojuholníkovému usporiadaniu trubiek z nerez ocele
- **Rezací kyslík vedený osobitnou nerezovou trúbkou** väčšieho priemeru pre maximalizovanie účinku prepalov a rezania
- Vysoká životnosť a **vďaka injektorovému systému** vyššia odolnosť proti spätnému šľahnutiu plynov
- Vhodné pre rezanie a drážkovanie s Acetylénom, Propánom, Zemným plynom, Griesonom, Apachi
- Presné a vyvážené nastavenie rezacieho plameňa pomocou **MONOBLOC** ventilov aj pri vyšších prietokoch
- Konštrukcia **HIGH SPEED** páčky rezacieho kyslíka spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje progresívny, kontrolovaný prepal a nasledovne bezproblémové podmienky rezania
- Nízka a vyvážená hmotnosť, **ergonomický design**, vysoká funkčnosť, komfort a jednoduchosť použitia
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu, Resací rozsah **do 500 mm**



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre kruhové rezacie dýzy, Rezací kyslík High – Speed páčkou

STARCUT / RINGDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	716.06882
STARCUT 1622	135°	1.000 mm	--	716.06893
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	--



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák STARCUT Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Pre kruhové rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom

STARCUT / RINGDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka horáka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ : Propan, Metan, Ethylen
STARCUT 1222	95°	530 mm	716.06881	716.06885



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák STARCUT Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre blokové rezacie dýzy, Rezací kyslík High – Speed páčkou
pre NK Block dýzu a A-B dýzy

**STARCUT /
BLOCKDÜSEN**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
STARCUT 2622	95°	530 mm	716.06883	716.06910



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák STARCUT Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Pre blokové rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom
pre NK Block dýzu a A-B dýzy

**STARCUT /
BLOCKDÜSEN**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka horáka cca.	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
STARCUT 2222	95°	530 mm	716.06886	716.06911



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák STARCUT Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák
rezací rozsah do 500 mm



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre vysokovýkonné, zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík High – Speed páčkou

**STARCUT /
GASEMISCHEND**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka horáka cca.	Objednávacie číslo Typ A/PMYE
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884
STARCUT 8622	95°	800 mm	716.06913
STARCUT 8622	95°	1.000 mm	716.06892
STARCUT 8622	135°	1.000 mm	716.06888
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A/PMYE pre Horľavý plyn Acetylen Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

STARCUT / GASEMISCHEND

Pre vysokovýkonné, zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom



Označenie	Hlava horáka	Dĺžka ca.	Obj. číslo Typ A/PMYE
STARCUT 8222	95°	530 mm	716.06887
STARCUT 8222	135°	1.000 mm	716.06889
STARCUT 8222	135°	1.500 mm	716.06890
STARCUT 9222	180°	1.000 mm	716.06891

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák STARCUT Typ A/PMYE pre Horľavý plyn Acetylen Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

STARCUT / BLOCKDÜSEN

Pre blokové drážkovacie dýzy, Rezací kyslík High Speed páčkou



Označenie	Hlava horáka	Dĺžka ca.	Obj. číslo Typ A	Obj. číslo Typ PMYE
STARCUT 2622	95°	530 mm	--	716.06910
STARCUT 2628	95°	530 mm	716.06905	--
STARCUT 7628	180°	540 mm	716.06906	--

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Drážkovací horák STARCUT Typ A pre horľavý plyn Acetylen

Drážkovací horák STARCUT Typ PMYE pre horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen

STARCUT / GASEMISCHEND

Pre zmiešavacie drážkovacie dýzy, Rezací kyslík High Speed páčkou



Označenie	Hlava horáka	Dĺžka ca.	Obj. číslo Typ A/PMYE
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Drážkovací horák STARCUT Typ A/PMYE pre horľavý plyn Acetylen Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Prítlačná, bohato chrómovaná matica na pripevnenie dýzy k hlave horáka

**PRÍTLAČNÉ MATICE
STARCUT**

Pre typ dýz	Závit matice	Vnútorý priemer	Objed. číslo	Nr.7
Zmiešavacie dýzy	M22 x 1,5	15,3 mm	716.05359	
Zmiešavacie drážkovacie dýzy, Zakrivená dýza typ NK-8310 - A	M22 x 1,5	16,3 mm	677.13036	
Blokové dýzy, Blokové drážkovacie dýzy	M23 x 1,5	17,2 mm	549.00553	



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Kvalita a bezpečnosť na všetkých úrovniach.

Vo všetkých oblastiach rezania a zvarovania, produkty a technológie Messer Cutting Systems GmbH prechádzajú od návrhu a vývoja cez výrobu, montáž a servis, kontrolami kvality podľa certifikátu DIN EN ISO 9001 už od roku 1991.

Naše myslenie určuje kvalita, od návrhu výrobkov až po ich spracovanie.

To zaručuje nielen optimálne prevádzkové vlastnosti, ale aj dlhú životnosť našich zariadení

Výhody oproti iným výrobcom :

- vysoká bezpečnosť proti spätnému šľahnutiu plynu vďaka **novému typu bezpečnostného injektora**, ktorý podporuje nasávanie plynov až do 8 bar
- Vysokoprietokové mosadzné monoblokové ventily zaručujú **precízne nastavenie plameňa** a vyššiu odolnosť proti opotrebeniu, proti vonkajším vplyvom a majú presnejšie a ľahšie kontrolované nastavenie plynov aj pri vyšších prietokoch + **ich usporiadanie do V** eliminuje možnosť rozladenia nastavenia plameňa oterom resp. zachytávaním ventilov o oblečenie.
- **Špeciálna konštrukcia pridávania rezacieho kyslíka** spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje **progressívny, kontrolovaný prepal** a nasledovne bezproblémové podmienky rezania.
- vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka STARCUT vďaka **trojuholníkovému usporiadaniu trubiek** z nerezovej ocele.
- **lepšia ovládateľnosť** vďaka ergonomickému dizajnu, vysoká funkčnosť komfort a jednoduchosť použitia.
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu + **boгато pochrómovaná prítlačná matica hlavy horáka**, pre čo najmenšie ulpievanie strusky a okují pri pálení.
- **Modulárna konštrukcia** umožňuje zníženie nákladov na servis, údržbu a minimalizuje prestoje
- **Starcut je určený** (a dá sa jednoducho prestaviť) **pre všetky druhy horľavých plynov. Od Acetylénu Propan, Zemný plyn, Grieson, Mapp až po Apachi**

Ručný rezací a drážkovací horák
rezací rozsah do 500 mm

MESSER AUTOGENTECHNIK
Schválené pre nasadenie v Jadrovej Energetike.

Všetky produkty autogénnej techniky MESSER vlastní bezpečnostný certifikát v súlade s KTA 1401.

To znamená že produkty autogénnej techniky MESSER sú schválené pre použitie a nasadenie v Jadrových Elektrárnach a im príbuzných zariadeniach.

**Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung
gemäß Regel KTA 1401**

E.ON Kernkraft GmbH bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen

VGB
Prüfungsgesellschaft

Messer Cutting Systems GmbH

Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

für den Standort

Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

und den Liefer- und Leistungsumfang

**Entwicklung, Herstellung und Service von
autogentechnischen Geräten und
Gasversorgungsanlagen**

EnBW

e-on
Kernkraft

die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung am 15.02.2011 erfolgte im Auftrag durch die

Associated Partners Zertifizierungsgesellschaft mbH

auf der Grundlage der Regel KTA 1401 sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.

Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht AssZert 2011/02 enthalten.

Die Bestätigung gilt bis **09.10.2015** - einschließlich der Verlängerung um zwei Jahre - unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

RWE
Energieverbund

Verbund Energy
Verbund Energy

Hannover, den 30.09.2013

i.V. Schmidt

i.V. Blümel

E.ON Kernkraft GmbH

Ručný rezací a drážkovací horák
rezací rozsah do 500 mm