

Vážení obchodní partneri,

Messer Tatragas, spol. s r.o., člen svetovej skupiny Messer Group, ponúka

## ucelený sortiment ochranných plynov určených k zváraniu.

Naším cieľom je Vám čo najviac uľahčiť výber správneho ochranného plynu tak, aby ste dosahovali vždy optimálnych výsledkov pri zváraní požadovaného materiálu. Radi by sme zdôraznili, že akékoľvek ochranné plyny ponúkané našou spoločnosťou sa vyznačujú stabilným zložením a kvalitou.

**Naše široká ponuka zváracích ochranných plynov je rozdelená do troch hlavných skupín:**

### Ferroline

ochranné zváracie plyny pro nelegované a nízkolegované ocele

### Inoxline

ochranné zváracie plyny pro legované a vysokolegované ocele

### Aluline

ochranné zváracie plyny pro hliník a neželezné kovy

Vami doposiaľ používaný ochranný plyn si jednoducho môžete vyhľadať v priloženej prevodovej tabuľke, ktorá Vám pomôže v ľahšej orientácii pri výbere a pri aplikácii našich produktov

Skupina	Metóda	Názov	Zloženie v %					
			Ar	He	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
STN EN ISO 14175	DIN 1910							
M 20	MAG M	<b>Ferroline C8</b>	92	-	-	8	-	-
M 21	MAG M	<b>Ferroline C18</b>	82	-	-	18	-	-
M 21	MAG M	<b>Ferroline C25</b>	75	-	-	25	-	-
M 22	MAG M	<b>Ferroline X4</b>	96	-	4	-	-	-
M 22	MAG M	<b>Ferroline X8</b>	92	-	8	-	-	-
M 14	MAG M	<b>Ferroline C3 X1</b>	96	-	1	3	-	-
M 24	MAG M	<b>Ferroline C6 X1</b>	93	-	1	6	-	-
M 24	MAG M	<b>Ferroline C12 X2</b>	86	-	2	12	-	-
M 23	MAG M	<b>Ferroline C5 X5</b>	90	-	5	5	-	-
M 20	MAG M	<b>Ferroline He20 C8</b>	72	20	-	8	-	-
Z	MAG M	<b>Inoxline He30 H2 C</b>	67,88	30	-	0,12	2	-
M12	MAG M	<b>Inoxline He15 C2</b>	83	15	-	2	-	-
M12	MAG M	<b>Inoxline C2</b>	97,5	-	-	2,5	-	-
M13	MAG M	<b>Inoxline X2</b>	98	-	2	-	-	-
R1	WIG	<b>Inoxline H2</b>	98	-	-	-	2	-
R1	WIG	<b>Inoxline H5</b>	95	-	-	-	5	-
R1	WIG	<b>Inoxline H7</b>	92,5	-	-	-	7,5	-
R1	WIG	<b>Inoxline He3 H1</b>	96,2	3	-	-	0,8	-
N2	WIG	<b>Inoxline N1</b>	98,75	-	-	-	-	1,25
N2	WIG	<b>Inoxline N2</b>	97,5	-	-	-	-	2,5
N2	WIG	<b>Inoxline He15 N1</b>	83,75	15	-	-	-	1,25
Z	WIG/MIG	<b>Aluline N</b>	99,985	-	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He15 N</b>	84,985	15	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He30 N</b>	69,985	30	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He50 N</b>	49,985	50	-	-	-	0,015
I3	WIG	<b>Aluline He90</b>	10	90	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He70</b>	30	70	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He50</b>	50	50	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He30</b>	70	30	-	-	-	-
C1	MAG C	Oxid uhličitý 3.0	-	-	-	100	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon	100	-	-	-	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon speciál	100	-	-	-	-	-
I2	WIG/MIG	Helium 4.6	-	100	-	-	-	-

Naši aplikační technici Vám radi odpovedia na otázky týkajúce sa možnosti zvýšenia produktivity práce vo výrobnom procese pomocou použitia vhodných ochranných zváracích plynov. Môžete tak napríklad znížiť dodatočnú prácu potrebnú na opracovanie zvaru, zvýšiť rýchlosť zvárania a znížiť spotrebu zváracieho prídavného materiálu.

Messer Tatragas, spol. s r.o.  
Chalupkova 9  
819 44 Bratislava  
Tel.: 00421/2/50254 111  
E-mail: info.sk@messergroup.com  
www.messer.sk

