



FERROLINE® C8
FERROLINE® C18
Ideálne riešenie
pre zváranie MAG

Osvedčený FERROLINE® C8 a FERROLINE® C18 dáva vždy optimálne výsledky zvarania

Zmesné plyny typu FERROLINE® C8, C18 sú zmesi argónu a oxidu uhličitého. Používajú sa pre zváranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí metódou zvarovania MAG.

FERROLINE® C18 s 18% CO₂ je univerzálne použiteľný zmesný plyn.

FERROLINE® C8 s 8% CO₂ zabezpečuje najmä pri tenkých plechoch nepatrný rozstrek kovu, tvorí sa extrémne málo troskových ostrovčekov, a tým sa dosiahne veľmi čistý zvar.

Pri ručnom zváraní metódou MAG sa často vyžaduje premostenie zvarových medzier a zváranie v nútených polohách. Tu sa prejavuje prednosť oxidu uhličitého, pretože zvariaci kúpeľ je cestovitý.

FERROLINE® C8, C18 tvorí nepatrné množstvo rozstrek kovu a kvalitnejší závar s ľahko ovládateľným zvariacim kúpeľom.

V súčasnosti už mnohé podniky zabezpečujú výrobu žeriavov, kotlov a iných zariadení prevažne FERROLINEom® C8 a FERROLINEom® C18.

FERROLINE® C8, C18 je možné použiť takmer pre všetky aplikácie, pre zváranie ťažkých stavených dielcov, ako aj pri výrobe vagónov, kde sa vyžaduje zváranie v nútených polohách.

Veľmi dobré sú mechanické vlastnosti pri zváraní vysokopevných jemnozrných ocelí.

Z uvedených grafov, ktoré boli zostavené na podkladoch overených pri zváraní vyplýva, že rýchlosť zvarovania v ochrannej atmosfére FERROLINEom® C18 je oproti CO₂ cca. o 20% vyššia.

Rozstrek zvarového kovu t.j. prídavného materiálu je podstatne nižší ako pri CO₂, čo má za následok šetrenie prídavného materiálu cca. o 10 - 15% a zníženie prácnosti pri konečnej úprave zvarov

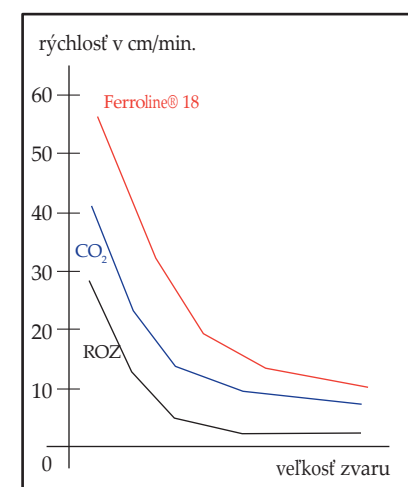


Robotizované MAG zvarovanie

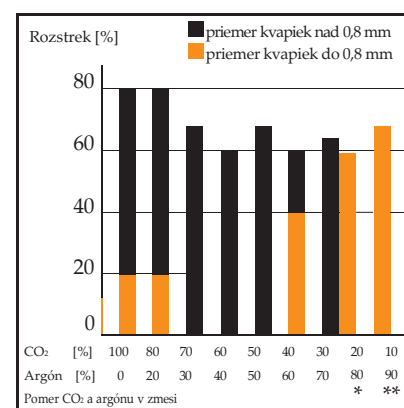
Zohľadnenie všetkých výhod použitia plynu FERROLINE® C8, C18 pre MIG/MAG zváranie ukazuje graf „Pomer finančných nákladov“.

Tým, že získate kúpou plynu FERROLINE® C8, C18 všetky uvedené výhody, získate aj pomoc našich technických poradcov a odborníkov v odbore zvarovania a rezania.

Pri riešení Vašich problémov v tomto odbore Vám ochotne pomôžu aj špecialisti z materskej firmy MESSER.



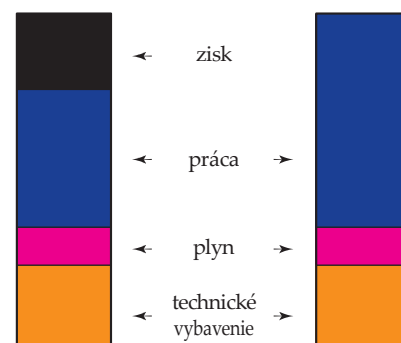
Pomer rýchlosti zvarovania v ochrannej atmosfére CO₂, FERROLINE® C18 a ROZ.



Pomer veľkosti kvapiek v rozstrek pri použití rôznych pomerov CO₂ a argónu v zmesi.

* FERROLINE® C18

** FERROLINE® C8



Pomer finančných nákladov pri použití ochranných plynov FERROLINE® C18 a CO₂.

Nová orientácia z oxidu uhličitého na FERROLINE® C8, C18 nespôsobuje pri centrálnom zásobovaní žiadne problémy. Zásobník CO₂ je doplnený o zásobník pre argón a dvojkomponentné zmiešavacie zariadenie. Hospodárny zmiešavací pomer ochrannej zmesi sa nastavuje podľa použitého materiálu.

Bezproblémové kvapalinové zásobovanie argónom a oxidom uhličitým je hlavne u veľkospotrebitel'ov mimoriadne výhodné.

Prednosti zmesných plynov radu Ferroline® C8, C18

- kľudný, ľahko stabilný, zapáľiteľný oblúk
- malý rozstrek kovu, predovšetkým v oblasti veľkých výkonov (sprchový prenos kovu v oblúku)
- ľahko ovládateľný tavný kúpeľ
- jemná šupinovitá kresba zvaru vo vodorovných a v nútených polohách, predovšetkým v oblasti malých výkonov (skratový prenos kovu v oblúku)
- kvalitná ochrana kúpeľa pred oxidáciou
- znižuje sa pórovitosť zvarov
- výborné mechanické vlastnosti zvaru
- vysoká vrubová húževnatosť



MAG zvarovanie oc.konstrukcie FERROLINE® C 18