

# Novinky ASCO k dostání u Messer Technogas

- Spotřebujete velké množství suchého ledu?
- Neodhadli jste množství objednaných pelet?
- Nejste spokojeni s jejich kvalitou?
- ...nebo jste snad dokonce pelety zapomněli objednat?

Pokud jste alespoň na jednu z výše uvedených otázek odpověděli „ANO“, máme pro vás uživatelsky jednoduché, bezpečné a ekonomicky přijatelné řešení: **vyrábíte si čerstvé pelety suchého ledu sami přímo ve vašem provozu.** A už se nemusíte obávat toho, že se vám pelety nedostanou, nebo naopak, že ty přebytné budete muset z kontejneru vysypat. Taková ne hospodárnost je minulostí. Vyrábíte si jen takové množství pelet, které právě spotřebujete, a uvidíte, že brzy oceníte daleko vyšší kvalitu a účinnost pelet čerstvě vyrobených.



Obr. 1: Peletizér P28-D3

Například s novým typem peletizéru P28-D3 (obr. 1), je toto všechno možné. S hodinovou produkcí 280 kilogramů suchého ledu za hodinu budete vyrábět vysoce kvalitní pelety o průměru 3–16 mm, vhodné obzvláště pro čištění tryskáním anebo k chladičím účelům. A navíc vlastní výrobou suchého ledu zredukujete jeho ztráty odpařením během transportu od výrobce k místu jeho spotřeby, které mohou být až 30%, na minimum.

Výhody tzv. on-site výroby pelet:

- kompaktní a na obsluhu velmi jednoduché zařízení

- čerstvě vyrobená peleta přináší vyšší efektivitu čištění
- čerstvě vyrobená peleta prodlužuje chladič účinek
- snížení ztrát suchého ledu sublimací
- snížení nákladů na dopravu a skladování suchého ledu

Peletizéry vyráběné společností ASCO mají rozsah svých výkonů od 30 do 700 kilogramů pelet za hodinu. To umožňuje snadno najít zařízení vhodné výkonem a velikostí pro široké spektrum aplikací suchého ledu, počínaje laboratorními až po společnosti, jež pelety spotřebovávají řádově ve stovkách tun za rok. Příkladem může být peletizér typu A120P-D3, který vyrobí za hodinu 120 kilogramů suchého ledu ve formě pelet ve tvaru válečků o průměrech 1,7 až 16 milimetrů.

## Máte pro skladování pelet kvalitní termobox?

Pro skladování a transport vyrobených pelet suchého ledu

jsou důležité tzv. termoboxy, bez kterých se žádný kvalitní proces tryskání ani chlazení neobejde. Novinkou firmy ASCO je termobox AT440 (obr. 2) který se vyznačuje speciální pěnovou polyuretanovou izolací s vynikajícími izolačními vlastnostmi. Má standardní rozměr EURO palety a navržená konstrukce umožňuje snadné stohování. Běžně používaný rozsah skladova-



Obr. 2: Termobox AT440

cího množství se pohybuje od 50 do 540 kg vyrobených pelet. Pouze kvalitní skladování v izolovaných boxech zajistí peletám požadované vlastnosti, jinak vyrobené pelety při atmosférickém tlaku podléhají okamžité sublimaci.

## Ještě netryskáte suchým ledem? Nevyhovuje vám stávající tryskací zařízení?

Mezi kompaktní řešení vlastní výroby pelet můžeme zahrnovat

i návrh tryskacího zařízení. Tryskací stroje ASCOJET jsou kompaktní mobilní tryskací jednotky pracující jak jednohadicovým, tak dvouhadicovým systémem. Nespornou výhodou je plynulá regulovatelnost proudu tryskacího média i tlaku tryskacího vzduchu. Poslední novinkou mezi tryskacími stroji je typ ASCO Nanojet (obr. 3) a typ ASCOJET Combi blaster 1708 (obr. 4).

Obr. 3: Tryskací zařízení ASCOJET Nanojet



Tryskací stroj ASCO Nanojet je navržen speciálně pro plastikářský průmysl. Má integrovaný mlýnek pelet, který rozdrtí pelety na jemné částice. A nejen to, nově navržená tryskací pistole včetně trysky s integrovaným „cutterem“ přispívá k možnosti k nasazení pro velmi jemné čištění. Mezi další přednosti patří velmi malá spotřeba vzduchu a nízká hlučnost.

Tryskací stroj ASCOJET Combi blaster 1708 je první tryskací stroj ASCO, který umožňuje kombinovat tryskání peletami s přísávaním velmi jemné frakce abraziva (balotina, umělý korund atd.). Vlivem možné kombinace tryskání peletami a abraziva se ze stroje stává velmi výkonný stroj, ideální pro všechny průmyslové aplikace.

## SPECIFIKACE TRYSKACÍCH ZAŘÍZENÍ ASCO NANOJET A ASCOJET COMBI BLASTER 1708:

Rozměry: (D × Š × V)	635 × 480 × 1130 mm	730 × 700 × 1060 mm
Hmotnost:	62 kg	84 kg
Tlakový vzduch:	2–10 bar	4–8 kg
Spotřeba pelet:	5–20 kg / hod.	25–80 kg / hod.
Spotřeba abraziva:	–	0–30 kg / hod.
Příkon:	0,25 kW	0,6 kW

## SPECIFIKACE PELETIZÉRU A28P-D3:

Rozměry: (D × Š × V)	1560 × 800 × 1450 mm
Hmotnost:	490 kg
Výkon:	280 kg
Napětí:	400 V / 50 Hz
Příkon:	5,6 kW

## SPECIFIKACE TERMOBOXU AT440:

Rozměry: (D × Š × V)	1200 × 800 × 990 mm
Hmotnost prázdného:	60 kg
Vnitřní objem:	440 l
Kapacita pelet:	345 kg
Ø ztráta během skladování:	ca. 4,1% / den



Obr. 4: Tryskací zařízení ASCOJET Combi blaster 1708

U všech strojů řady ASCOJET je kladen důraz na dobrou manipulovatelnost, nízkou hmotnost a vysokou bezpečnost práce. Nejpoužívanější typ ASCOJET 1701 byl vyvinut speciálně k nasazení ve slévárnách lehkých kovů k čištění forem bez nutnosti demontáže. Nabídku tryskacích strojů doplňuje nejvýkonnější jednotka, ASCOJET 2001RX (obr. 6), která byla vyvinuta pro nasazení pro extrémně znečištěné povrchy.

#### Co ještě potřebujete k výrobě pelet? Máte zásobník na kapalný oxid uhličitý?

Pokud ano, je to pro vás další velká výhoda. K vlastní výrobě pelet

suchého ledu je kromě peletizéru účelné využít právě takový zásobník. Pokud zásobník ještě nemáte, je důležité se zmínit, že celková velikost požadované betonové plochy, která je sice odvislá od velikosti zásobníku i peletizéru, není větší než 20 m<sup>2</sup>. Zásobník kapalného oxidu uhličitého je kryogenní



Obr. 5: Kryogenní zásobník na skladování kapalného oxidu uhličitého



Obr. 6: Tryskání peletami v praxi

dvouplášťová tlaková nádoba. Velikost zásobníku se stanovuje na základě předpokládaného množství požadovaných pelet a optimální logistice kapalného oxidu uhličitého. Zásobování takového zásobníku se realizuje na základě informací telemetrie a následně pomocí cisternových vozů, z kterých se oxid uhličitý přečerpá do zásobníku.

Veškeré výše prezentované produkty, peletizéry, termoboxy, tryskací zařízení a zásobníky včetně jejich záručního a pozáručního servisu jsou obsaženy v základní nabídce společnosti Messer Technogas.

**Messer Technogas, s. r. o.**  
Ing. Jiří Svatoš  
aplikační inženýr

## Segment průmyslového čištění povrchů



#### Messer Technogas nabízí účinné čištění povrchů suchým ledem ASCOJET v následujících aplikacích:

- Odstraňování velmi přilnavých nečistot jako plastů, tmelů, kaučuků, lepidel a nátěrů.
- Čištění veteránů, podvozků a elektrovýzbroje kolejových vozidel.
- Sanace interiérů a exteriérů po požáru, odstranění graffiti a reflow pájecích pecí.
- Čištění pecí, technologických zařízení, kokil a jaderníků.
- Čištění zbytků těst z pekárenských zařízení, potravinářských forem a dopravníků.

**MESSER**   
Gases for Life

Odborné dotazy:  
Ing. Jiří Svatoš  
aplikační inženýr

Tel.: +420 602 339 214  
E-mail: jiri.svatos@messergroup.com

Messer Technogas s. r. o.  
Zelený pruh 99  
140 02 Praha 4  
Tel.: +420 241 008 100  
info.cz@messergroup.com  
www.messer.cz

Part of the Messer World 