



## Novinky ve svařování

Třísložkové plyny pro vyšší účinnost

### Inoxline He3 H1

Skupina R1 dle ČSN EN ISO 14175

#### Složení

Argon	95,5 % obj.
Helium	3,0 % obj.
Vodík	1,5 % obj.

#### Použití

Inoxline He3 H1 je určen pro svařování vysokolegovaných ocelí metodou TIG. Jeho hlavním přínosem je vysoká účinnost a výborná kvalita svarových spojů. Vodík a helium zajišťují zvýšení rychlosti svařování, zlepšení průvaru a snížení deformací. Inoxline He3 H1 velmi významně potlačuje vznik náběhových barev. Výhodou v porovnání s běžně používanou dvojsložkovou směsí na bázi Ar/H2 je možnost použití.

#### Vlastnosti

- klidný, stabilní oblouk
- vysoká bezpečnost
- nízká viskozita svarové lázně
- úzký a hluboký průvar

#### Výhody

- úzký svar a malé deformace
- hladký povrch svaru s jemnou kresbou
- hluboký průvar
- vysoká rychlost svařování
- redukce tvorby náběhových barev



Argon



Inoxline He3 H1

	Argon	Inoxline He3 H1	Inoxline He3 H1
Rychlost svařování [cm/min]	21	21	28,5
Proud [A]	150	120	150

**MESSER**   
Gases for Life

Messer Technogas s. r. o.  
Zelený pruh 99  
140 02 Praha 4  
Tel.: +420 241 008 100  
info.cz@messergroup.com  
www.messer.cz