



Novinky ve svařování

Třísložkové plyny pro vyšší účinnost

Ferroline C6 X1

Skupina M24 dle ČSN EN ISO 14175

Složení

Argon	93 % obj.
Kyslík	1 % obj.
Oxid uhličitý	6 % obj.

Použití (ČSN EN ISO 4063)

MAG svařování metodou 135, 136 a 138

Popis

Ferroline C6 X1 určuje trend směrem k nízkoaktivním ochranným plynům. Redukce strusky a rozstříku vede k vyšší účinnosti svařovacího procesu a zvýšení jakosti svaru.

Tento ochranný plyn je určen pro ruční, mechanizované a automatizované MAG svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí

Vlastnosti

- klidný, stabilní oblouk
- přenos svarového kovu v malých kapkách
- dobré proudění svarového kovu
- vhodný pro svařování ve všech polohách
- pro svařování tenkých a středně silných materiálů

Výhody

- vysoká rychlost svařování, vysoký výkon odtavení
- hladký povrch svaru s jemnou kresbou
- menší deformace svařence
- nízký rozstřík, méně následných operací
- méně strusky na povrchu svaru



Ferroline C18

Proud:	252 A
Napětí:	32,3 V
Podávání drátu:	13,0 m/min
Rychlost svařování:	32,0 cm/min
Výkon:	8,14 kW



Ferroline C6 X1

Proud:	292 A
Napětí:	31,5 V
Podávání drátu:	15,6 m/min
Rychlost svařování:	38,4 cm/min

Výkon: 9,19 kW

MESSER 
Gases for Life

Messer Technogas s.r.o.
Zelený pruh 99
140 02 Praha 4
Tel.: +420 241 008 100
info.cz@messergroup.com
www.messer.cz