



Novinky ve svařování

Tříložkové plyny pro vyšší účinnost

Ferroline C12 X2

Skupina M24 dle ČSN EN ISO 14175

Složení

Argon	86 % obj.
Kyslík	2 % obj.
Oxid uhličitý	12 % obj.

Použití (ČSN EN ISO 4063)

MAG svařování metodou 135, 136 a 138

Popis

Ferroline C12 X2 je určen pro ruční, mechanizované a automatizované MAG svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Tento ochranný plyn je vhodný zejména pro svařování silných a středně silných materiálů.

Vlastnosti

- klidný, stabilní oblouk
- výborný průvar
- přenos svarového kovu v malých kapkách
- dobré proudění svarového kovu
- vhodný pro svařování ve všech polohách
- pro svařování silných a středně silných materiálů

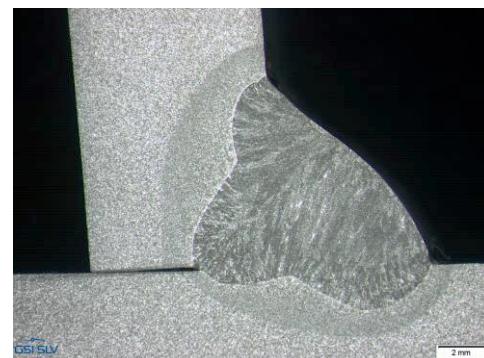
Výhody

- hladký povrch svaru s jemnou kresbou
- nízký rozstřík, méně následných operací
- méně strusky na povrchu svaru
- vysoká rychlost svařování, vysoký výkon odtavení
- menší deformace svařence



Ferroline C18

Proud:	252 A
Napětí:	32,3 V
Podávání drátu:	13,0 m/min
Rychlost svařování:	32,0 cm/min
Výkon:	8,14 kW



Ferroline C12 X2

Proud:	260 A
Napětí:	32,0 V
Podávání drátu:	13,0 m/min
Rychlost svařování:	32,0 cm/min
Výkon:	8,30 kW

MESSER 
Gases for Life

Messer Technogas s. r. o.
Zelený pruh 99
140 02 Praha 4
Tel.: +420 241 008 100
info.cz@messergroup.com
www.messer.cz