

OCHRANNÉ PLYNY PRO SVAŘOVÁNÍ

Naším cílem je ulehčit Vám výběr správného ochranného plynu, abyste vždy dosahovali optimálních výsledků při svařování různých materiálů.

Naše široká nabídka svařovacích ochranných plynů je rozdělena do třech hlavních skupin:

Ferroline

ochranné svařovací plyny pro nelegované a nízkolegované ocele

Inoxline

ochranné svařovací plyny pro legované a vysokolegované ocele

Aluline

ochranné svařovací plyny pro hliník a neželezné kovy

Vámi požadovaný ochranný plyn si můžete jednoduše vyhledat v níže uvedené tabulce.

Skupina ČSN EN ISO 14175	Metoda DIN 1910	Název	Složení v % obj.					
			Ar	He	O ₂	CO ₂	H ₂	N ₂
M 20	MAG	Ferroline C8	92	-	-	8	-	-
M 21	MAG	Ferroline C18	82	-	-	18	-	-
M 21	MAG	Ferroline C25	75	-	-	25	-	-
M 22	MAG	Ferroline X4	96	-	4	-	-	-
M 22	MAG	Ferroline X8	92	-	8	-	-	-
M 14	MAG	Ferroline C3 X1	96	-	1	3	-	-
M 24	MAG	Ferroline C6 X1	93	-	1	6	-	-
M 24	MAG	Ferroline C12 X2	86	-	2	12	-	-
M 23	MAG	Ferroline C5 X5	90	-	5	5	-	-
M 20	MAG	Ferroline He20 C8	72	20	-	8	-	-
Z	MAG	Inoxline He 30 H 2 C	67,88	30	-	0,12	2	-
M12	MAG	Inoxline He 15 C 2	83	15	-	2	-	-
M12	MAG	Inoxline C 2	97,5	-	-	2,5	-	-
M13	MAG	Inoxline X 2	98	-	2	-	-	-
R1	WIG	Inoxline H 2	98	-	-	-	2	-
R1	WIG	Inoxline H 5	95	-	-	-	5	-
R1	WIG	Inoxline H 7	92,5	-	-	-	7,5	-
R1	WIG	Inoxline He 3 H 1	96,2	3	-	-	0,8	-
N2	WIG	Inoxline N 1	98,75	-	-	-	-	1,25
N2	WIG	Inoxline N 2	97,5	-	-	-	-	2,5
N2	WIG	Inoxline He 15 N 1	83,75	15	-	-	-	1,25
Z	WIG/MIG	Aluline N	99,985	-	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	Aluline He 15 N	84,985	15	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	Aluline He 30 N	69,985	30	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	Aluline He 50 N	49,985	50	-	-	-	0,015
I3	WIG	Aluline He 90	10	90	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	Aluline He 70	30	70	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	Aluline He 50	50	50	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	Aluline He 30	70	30	-	-	-	-
C1	MAG	Oxid uhličitý 3.0	-	-	-	100	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon	100	-	-	-	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon speciál	100	-	-	-	-	-
I2	WIG/MIG	Helium 4.6	-	100	-	-	-	-

Naši aplikační technici Vám rádi odpoví na Vaše otázky týkající se možnosti zvýšení produktivity práce ve výrobním procesu pomocí použití vhodných ochranných svařovacích plynů. Můžete tak například snížit dodatečnou práci potřebnou na opracování svaru, zvýšit rychlost svařování a snížit spotřebu přídavného materiálu.

Seznamte se s naší nabídkou e-sloužeb



Messer Technogas s.r.o.
Zelený pruh 99
140 02 Praha 4
Tel.: +420 241 008 100
info.cz@messergroup.com
www.messer.cz