

# OCHRANNÉ PLYNY PRO SVAŘOVÁNÍ

Naším cílem je ulehčit Vám výběr správného ochranného plynu, abyste vždy dosahovali optimálních výsledků při svařování různých materiálů.

Naše široká nabídka svařovacích ochranných plynů je rozdělena do třech hlavních skupin:

## Ferroline

ochranné svařovací plyny pro nelegované  
a nízkolegované ocele

## Inoxline

ochranné svařovací plyny pro legované  
a vysokolegované ocele

## Aluline

ochranné svařovací plyny pro hliník  
a neželezné kovy

Vámi požadovaný ochranný plyn si můžete jednoduše vyhledat v níže uvedené tabulce.

Skupina ČSN EN ISO 14175	Metoda DIN 1910	Název	Složení v % obj.					
			Ar	He	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
M 20	MAG	<b>Ferroline C8</b>	92	-	-	8	-	-
M21	MAG	<b>Ferroline C18</b>	82	-	-	18	-	-
M21	MAG	<b>Ferroline C25</b>	75	-	-	25	-	-
M22	MAG	<b>Ferroline X4</b>	96	-	4	-	-	-
M22	MAG	<b>Ferroline X8</b>	92	-	8	-	-	-
M14	MAG	<b>Ferroline C3 X1</b>	96	-	1	3	-	-
M24	MAG	<b>Ferroline C6 X1</b>	93	-	1	6	-	-
M24	MAG	<b>Ferroline C12 X2</b>	86	-	2	12	-	-
M23	MAG	<b>Ferroline C5 X5</b>	90	-	5	5	-	-
M20	MAG	<b>Ferroline He20 C8</b>	72	20	-	8	-	-
Z	MAG	<b>Inoxline He 30 H 2 C</b>	67,88	30	-	0,12	2	-
M12	MAG	<b>Inoxline He 15 C 2</b>	83	15	-	2	-	-
M12	MAG	<b>Inoxline C 2</b>	97,5	-	-	2,5	-	-
M13	MAG	<b>Inoxline X 2</b>	98	-	2	-	-	-
R1	WIG	<b>Inoxline H 2</b>	98	-	-	-	2	-
R1	WIG	<b>Inoxline H 5</b>	95	-	-	-	5	-
R1	WIG	<b>Inoxline H 7</b>	92,5	-	-	-	7,5	-
R1	WIG	<b>Inoxline He 3 H 1</b>	96,2	3	-	-	0,8	-
N2	WIG	<b>Inoxline N 1</b>	98,75	-	-	-	-	1,25
N2	WIG	<b>Inoxline N 2</b>	97,5	-	-	-	-	2,5
N2	WIG	<b>Inoxline He 15 N 1</b>	83,75	15	-	-	-	1,25
Z	WIG/MIG	<b>Aluline N</b>	99,985	-	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He 15 N</b>	84,985	15	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He 30 N</b>	69,985	30	-	-	-	0,015
Z	WIG/MIG	<b>Aluline He 50 N</b>	49,985	50	-	-	-	0,015
I3	WIG	<b>Aluline He 90</b>	10	90	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He 70</b>	30	70	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He 50</b>	50	50	-	-	-	-
I3	WIG/MIG	<b>Aluline He 30</b>	70	30	-	-	-	-
C1	MAG	Oxid uhličitý 3.0	-	-	-	100	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon	100	-	-	-	-	-
I1	WIG/MIG	Svařovací argon speciál	100	-	-	-	-	-
I2	WIG/MIG	Helium 4.6	-	100	-	-	-	-

Naši aplikační technici Vám rádi odpoví na Vaše otázky týkající se možnosti zvýšení produktivity práce ve výrobním procesu pomocí použití vhodných ochranných svařovacích plynů. Můžete tak například snížit dodatečnou práci potřebnou na opracování svaru, zvýšit rychlost svařování a snížit spotřebu přídavného materiálu.

Seznamte se s naší nabídkou e-služeb



**Messer Technogas s.r.o.**  
Zelený pruh 99  
140 02 Praha 4  
Tel.: +420 241 008 100  
info.cz@messergroup.com  
www.messer.cz